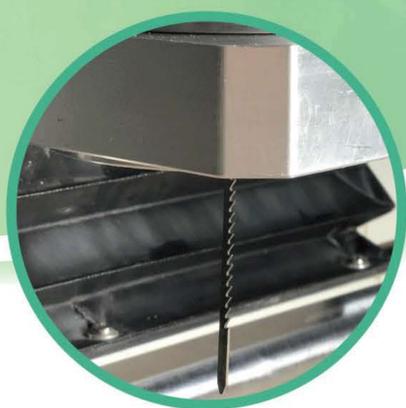


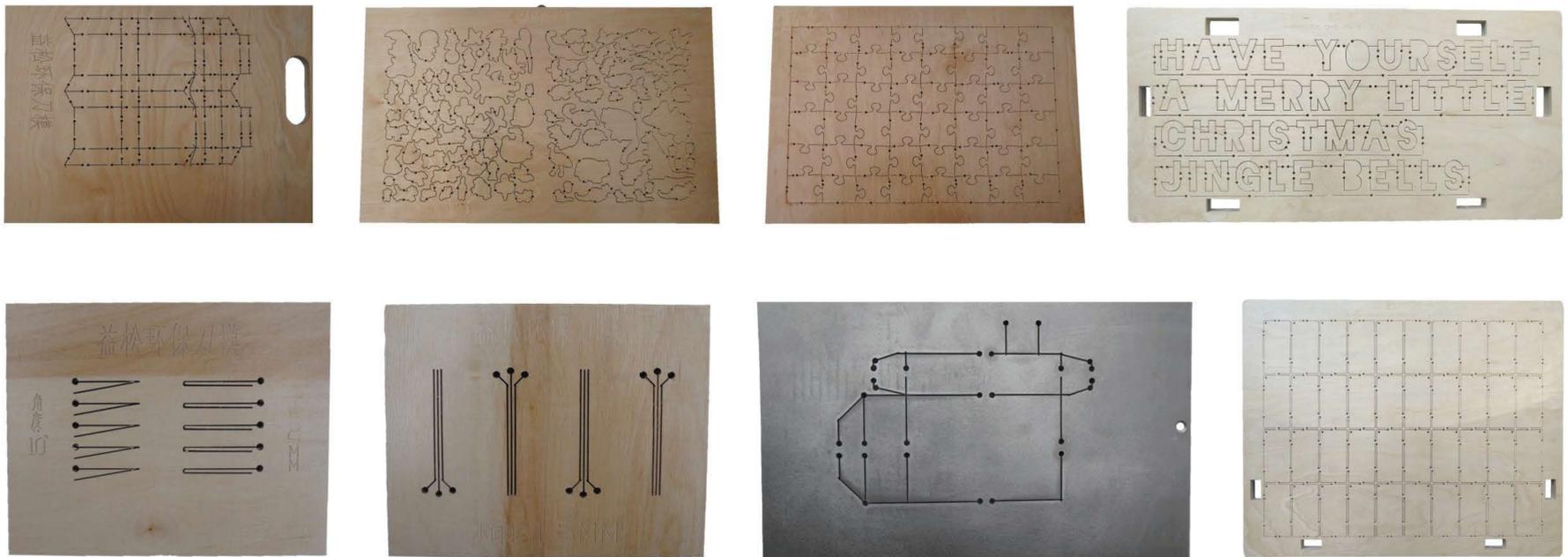
益松环保刀模锯板机



东莞市益松数控科技有限公司

Dongguan Yisong High Technology Co., Ltd.

益松环保刀模图



益松环保刀模 激光刀模

	环保刀模	激光刀模
1	环保刀模刀缝上下垂直	激光刀模刀缝上下不垂直，呈喇叭口
2	环保刀模刀缝宽窄一致，且可根据图形自动微调	激光刀模刀缝宽窄不一致，刀缝宽窄通过手动调整
3	环保刀模刀缝夹紧度好，可精确控制	激光刀模刀缝夹紧度差，无法精确控制，只能凭经验模糊调整
4	环保刀模平整度好	激光刀模平整度差，经常出现翘板情况
5	环保刀模刀锋不容易生锈，保存期长	激光刀模刀锋容易生锈，保存期短
6	环保刀模模切次数相对要多30%以上	激光刀模模切次数相对要少30%以上
7	环保刀模方便加工雕铣、钻孔、半切等工艺	激光刀模无法加工其他工艺
8	环保刀模是木质本色，干净，无黑边	激光刀模有烧焦的黑边及碳化层



刀缝垂直度及宽窄对比

刀缝壁木质纤维和激光刀模碳化层对比

益松环保刀模给印刷包装厂带来的好处

- 环保刀模刀缝上下垂直，模切时的模切精度更高，加工的印刷品品质更好；
- 环保刀模刀缝宽窄一致，模切精度更稳定，模切的产品质量更有保障；
- 环保刀模平整度更好，上机时容易调机，能缩短模切机调机时间；
- 环保刀模模切次数大幅增加，刀模的使用寿命更长，性价比更高；
- 环保刀模刀缝夹紧度好，模切时不容易掉刀；
- 环保刀模的刀片不容易生锈，保存时间更长；
- 环保刀模的刀片钝了，可以换刀，换刀后加工品质仍能持续保持，适合加工“大单”和“长单”；
- 环保刀模可以部分替代“三明治刀模”，加工高端印刷包装制品；
- 环保刀模的边缘侧面可以记录编号，方便刀模的分类保管和查找；
- 环保刀模可以加工刀模定位孔或定位槽，方便把刀模安装固定在模切机上；
- 环保刀模的刀缝和边缘是木质本色，干净，无黑边，模切操作人员更喜欢使用；
- 印刷包装厂如自建环保刀模车间可以彻底避开激光刀模的环保困扰。

益松环保刀模锯板机给刀模厂带来的好处

1 彻底解决激光机加工刀模板带来的环保、安全等问题：

- 环保刀模锯板机采用锯条冷加工，能彻底解决刀模厂激光加工刀模板的环保问题；
- 采用环保刀模锯板机加工，无需担心和应付处理工厂周边社区的环保投诉；
- 采用环保刀模锯板机加工，没有明火和高压气罐等，无需担心其导致的工厂消防及安全隐患等问题；
- 采用环保刀模锯板机加工，不用再纠结购置安装有害气体排废设施和过滤装备；
- 采用环保刀模锯板机加工，不用考虑因为环保检查而导致工厂搬迁的问题；
- 采用环保刀模锯板机加工，对刀模厂老板自身以及员工的健康、安全没有任何影响。

2 为刀模厂带来极大的竞争优势和业务拓展能力：

- 环保刀模可以轻松打破刀模企业现有的同质化竞争格局，利用环保刀模的独特性，在与同行竞争时能很快取得领先优势，获得更多客户的订单，对业务拓展有很大的帮助，越早采用竞争优势越显著；
- 环保刀模刀缝上下垂直、刀缝宽窄一致，模切精度更高，可大幅度提高刀模的品质，极大地提升刀模厂的业务竞争力；
- 环保刀模加工成本比激光刀模要低很多，大大地提升了刀模厂的利润空间和竞争力；

- 环保刀模平整度更好，上机时容易调机，能缩短模切机调机时间，解决了印刷包装模切厂使用激光刀模的一个主要痛点，刀模厂可从此点切入来开发新客户；
- 环保刀模刀锋不容易生锈，刀模保存时间和模切次数大幅增加，既提高了刀模的性价比，也使刀模厂更有竞争力；
- 环保刀模锯板机无需开机等待，提高了处理短单、急单的能力，便于开发新的客户；
- 环保刀模可以部分替代“三明治刀模”，用于加工高端印刷包装制品，使得刀模厂可以用很低的成本即可打入高端客户市场，扩大业务范围；
- 环保刀模刀缝夹紧度更好，模切时不容易掉刀，刀模厂可以避免重大质量隐患；
- 环保刀模出厂质量更有保障、更稳定，可大幅度降低刀模厂的退板率和客户投诉率，有利于刀模厂维护老客户；
- 环保刀模加工不需要考虑所在区域的环保禁令，可以方便选择自己的工厂地址，对客户进行就近服务，甚至可以在客户工厂内设立加工车间而无环保及安全的障碍，有利于加强与大客户之间的业务关系；
- 环保刀模锯板机有多个钻铣工具头，可以方便地在刀模板上加工出各种定位孔或定位槽等异形工艺，增加刀模的特殊功能，有利于开发特殊需求的客户；
- 环保刀模表面是木质本色，干净，无黑边，无论从卖相还是洁净度都能让客户更满意，有利于刀模厂开拓新业务。

3

消除激光加工刀模的很多直接成本和隐性费用：

① 环保刀模锯板机可降低刀模厂制造生产成本

- 整体加工成本不到激光机加工成本的1/5；
- 锯条是唯一耗材，价格低廉，不需要镜片、气体等高价值耗材；
- 用电量是大功率激光机的1/10，基本可忽略不计；
- 不需要使用冷却水和冷水机装置；
- 不需购置有害气体排废设施和过滤装备以及后续的长期耗材；
- 采用低成本的木板也能获得高精度、高品质刀缝；
- 可长期减少操作员工的间接成本和隐性费用；
- 随时开机、随时加工，不会产生开机等待的费用；
- 生产时占地面积少、厂房租金也相应减少。

环保 节能 高品质

② 环保刀模锯板机的设备安装和维护费用低廉

- 环保刀模锯板机结构简单，没有激光机的七大件：①激光发生器、②专用电源、③激光控制系统、④供气系统、⑤冷却系统、⑥数控机床、⑦空压机等，仅由数控机床和空压机组成。
- 环保刀模锯板机安装简易，也便于搬迁；激光机安装工程庞大，周期长，搬迁是大工程；
- 环保刀模锯板机占地面积小，激光机占地面积大，出于安全考虑需要预留更大面积。
- 环保刀模锯板机安装一步到位，激光机多个组件需要分别单独安装，需要对厂房进行隔离隔断等等；
- 环保刀模锯板机没有有害气体排出，激光机则需要考虑在工厂安装有害气体排废设施和过滤装备；
- 环保刀模锯板机没有使用高压气体，激光机则需使用高压气体，还会出现大量明火，需要考虑在厂房安装通风设施；
- 环保刀模锯板机只需维护数控机床，费用极低；激光机维护的组件较多，维护费用高昂；
- 环保刀模锯板机没有因环保搬迁工厂的风险，激光机则有迁厂的风险，搬迁一次至少产生几万到十几万元的各种费用。

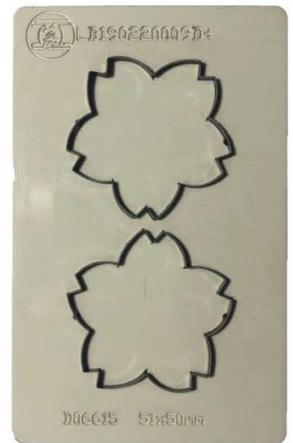
③ 采用环保刀模锯板机有利于员工管理，可降低刀模厂用工成本

- 环保刀模锯板机操作简单，比激光机更容易培训出新的操作员工；
- 环保刀模锯板机比激光机调机简单，无需非常有经验的开机师傅来操作；
- 环保刀模锯板机加工时刀缝的宽窄调节方便、简单、而且可以精准控制，不再依赖经验丰富的开机师傅进行模糊调节；
- 环保刀模锯板机操作和调机都只需移动鼠标和按键，员工更喜欢，更容易留住一线的年轻员工；
- 激光刀模厂会因为环境问题而导致员工离职，人员更替往往会产生额外的高昂用工成本，环保刀模锯板机不存在此类风险。
- 采用环保刀模锯板机加工，可以在人口密集、繁荣便利的地段设立工厂，方便员工招聘，留住员工；
- 采用环保刀模锯板机加工，可以为刀模厂老板自身以及全体员工打造一个无污染、健康、安全的工作环境和场所，员工更喜欢，更能留得住员工。

环保刀模锯板机应用领域

一、环保刀模锯板机加工PVC胶板刀模

- 没有激光机加工PVC胶板产生的难闻气味，不担心被投诉、被查环保；
- 没有激光机加工PVC胶板产生的有害腐蚀性气体，不影响周围环境、不腐蚀厂内其他设备、不影响员工健康；
- 加工的刀模平整度更好、上机时容易调机，能缩短模切机调机时间，解决了电子模切厂、标签印刷厂的主要痛点；
- 刀片不容易生锈，保存时间长，模切次数大幅度提升；
- 可以采用低成本的PVC胶板制作高品质PVC胶板刀模，降低刀模的成本；
- 环保刀模锯板机加工的半桥位效果要远远好于激光机加工的半桥位；
- 环保刀模锯板机有多组钻铣工具头，可一次性加工好各种定位孔、排气孔、铣边等异形加工工艺。



加工PVC胶板刀模

二、环保刀模锯板机加工大尺寸光电类“芬兰板”刀模

- 不需要进口高端脉冲式激光机即可加工好大尺寸光电刀模；
- 不需要另外进行“除黑”的工序；
- 环保刀模锯板机有多组钻铣工具头，可一次性轻松加工好各种定位孔、排气孔、铣边等异形加工工艺。



加工大尺寸光电类“芬兰板”刀模

三、加工皮具类亚克力透明刀模

- 没有激光机加工亚克力板产生的难闻气味，不担心被投诉、被查环保；
- 没有激光机加工亚克力板产生的有害腐蚀性气体，不影响周围环境，不腐蚀厂内其他设备，不影响员工健康；
- 加工的刀模平整度更好，上机时容易调机，能缩短模切机调机时间，解决了电子模切厂、标签印刷厂的主要痛点；
- 刀片不容易生锈，保存时间长，模切次数大幅度提升；
- 环保刀模锯板机加工的半桥位效果要远远好于激光机加工的半桥位；
- 环保刀模锯板机有多组钻铣工具头，可一次性加工好各种定位孔、排气孔、铣边等异形加工工艺。



加工皮具类亚克力透明刀模

四、加工高密度板吸塑刀模

- 环保刀模锯板机有多组钻铣工具头，可一次性轻松加工好各种吸塑刀模板上的异形加工工艺；
- 可以解决激光机加工高密度板的切削效率极低的问题。



加工高密度板吸塑刀模

五、加工配套刀模底模

- 环保刀模锯板机有多组钻铣工具头，可方便加工配套底模。



刀模底模

六、铣刀加工清废板的功能

- 环保刀模锯板机有多组钻铣工具头，可一次性轻松加工好各种清废板上的异形加工工艺。



清废板

七、同时可具备钻、铣、画笔等工具头

- 环保刀模锯板机有多组钻、铣、画笔等工具头，可轻松满足刀模客户的特殊加工工艺要求。

益松环保刀模锯板机的技术参数

益松环保刀模锯板机	技术参数
功能特点	不用激光加工印刷包装类、电子类、皮具亚克力类、吸塑类、标签类等各种锯板刀模
加工方式	电脑输入数据，自动钻孔，自动过桥，自动加半桥位，自动雕铣，一次性加工出完整的刀模板
切割范围	2400mm×1200mm，可满足个性尺寸要求
切割厚度	22mm 以下木板、亚克力板、PVC 板、高密度板、芬兰板等
刀缝精度	≤0.05 mm
位置精度	≤0.1mm
刀缝垂直度	≤0.1°
重复精度	≤0.01mm
锯切速度	0~1500mm/min 速度可调
铣切速度	0~2000mm/min 速度可调
刀缝缝宽	0.71 mm、1.05mm、1.42mm、三压线刀缝等，可以精确调节
控制传动	伺服电机，丝杆传动，直线导轨
加工工具	线性锯，钻头，铣刀
机器功率	1000W（配备省电模式）

专利保护

我公司已委托北京市柳沈律师事务所（国内最具实力、历史最久、专利诉讼经验丰富的知识产权律师事务所）及其全球合作伙伴全权负责益松环保刀模锯板机相关知识产权的获权和维权事务，对侵犯益松环保刀模锯板机知识产权及未获许可使用我公司专利技术和专有技术的公司和个人，追究其一切法律责任，包括但不限于因侵犯知识产权而产生的刑事、民事和行政责任。

我们也对可能侵犯益松科技专利技术和专有技术的行为保持高度警惕，特在此郑重声明：任何单位或个人不得以任何形式仿造抄袭益松环保刀模锯板机系列产品或者侵犯我公司专利技术和专有技术，我们将采用一切合法手段对侵犯我公司知识产权的行为进行追究和打击，绝不姑息！

益松科技围绕“益松环保刀模锯板机”进行了专利布局和专利池构建，累计已经获得相关发明专利十几项，实用新型专利二十几项，同时还有数十项专利在申请中。另外，益松科技还通过PCT国际专利申请途径，就核心技术向多个国家申请了专利。



环保 · 节能 · 高品质

东莞市益松数控科技有限公司在刀模设备制造领域拥有“环保刀模锯板机”系列产品，该产品使用益松yisong® 独立自主知识产权的数控软件平台进行开发，采用全新的设计理念和颠覆行业的技术应用，彻底地解决了激光切割机加工刀模板所带来的高污染、高使用成本、加工品质缺陷等三大核心问题。“环保刀模锯板机”系列产品拥有十多项发明专利，其中有两项国际发明专利。

东莞市益松数控科技有限公司将秉承“环保，节能，高品质”的企业宗旨，以“科技先导，实用创新”为经营理念，致力于解决行业痛点，为产业升级贡献力量，推动刀模行业向健康和可持续性发展，竭诚为业界提供技术领先的科技产品，并抱着专业、诚信、合作的态度为广大客户提供优质高效的服务，益松科技愿与广大新老客户携手共创辉煌。

益松科技致力于解决行业痛点,为产业升级贡献力量,推动刀模行业向健康和可持续发展。

东莞市益松数控科技有限公司(对外联络处)
Dongguan City Yisong High Technology Co., Ltd.

地址：广东省东莞市南城区白马黄金路华丰大厦三层
Add: 3F Huafeng Building HuangJin Road Nancheng
Area Dongguan City Guangdong Province

电话：+86 (769) 38971768
传真：+86 (769) 22901769
手机：+86 13590327595
邮箱：sales@yisongcnc.com
网址：www.yisonggroup.com

