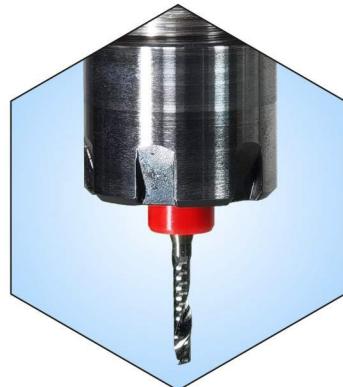
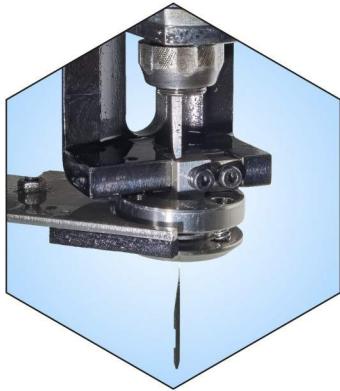




# 环保刀模锯板机

## — 胶板机



环保刀模

# 益松环保刀模胶板机

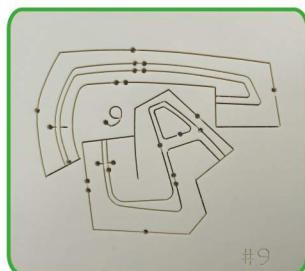
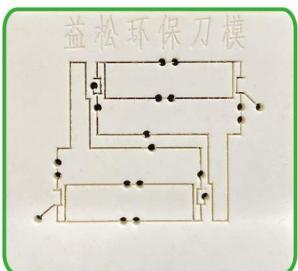
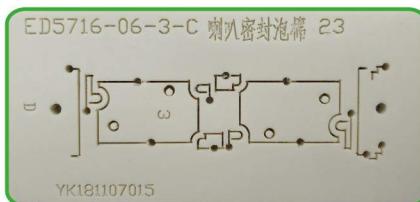
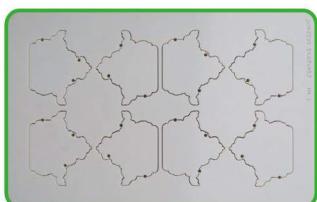
**功能：** 全自动过桥位功能 智能精度调校功能 安全防护报警功能

智能导图功能，能根据图型进行自动优化 刀具防钝报警功能 断刀报警功能

可高精度切割PP/PVC胶板、木、亚克力 具备锯切、铣切、半桥位、清废孔

技术参数	
机器型号	YS-J 0605 / YS-J 0906
切割范围	600*600mm / 900*600mm
切割厚度	8mm以下PVC胶板、木板、亚克力板
切割精度	重复定位精度: $\leq \pm 0.01\text{mm}$ 刀缝垂直度: $\leq 0.1^\circ$ 刀缝宽度精度: $\leq \pm 0.01\text{mm}$ 位置精度: $\leq \pm 0.03\text{mm}$
切割速度	铣切速度: 0 ~ 2000mm/min 锯切速度: 0 ~ 1000mm/min 速度可调
刀缝缝宽	0.45mm / 0.5mm 双线刀缝等，可以精确调节
控制传动	安川伺服电机，丝杆、直线导轨传动
加工工具	线性锯，铣刀
机器功率	1000W (配备省电模式)
电压	380V
数据端口	并口或串口
工作气压	0.5 ~ 0.6MPA
机体结构	整体式重型钢结构
机器占地面积	2300*1870*1670mm / 2500*1870*1670mm
总重量	1800KG / 2000KG

## 胶板刀模样板图



## 相对激光机，使用益松环保刀模胶板机的优势

生产环境环保、更安全

使用寿命长、各成本低廉

刀缝垂直、不易掉刀

刀模板更耐用耐啤

刀模板平整度更好

刀模刀片不易生锈

刀模板外观更干净、漂亮

- 锯板机在生产过程中无有害物质排放，老板、员工无需担心健康问题，也不用担心因环保问题被投诉；生产过程不需用激光管及明火，无安全风险
- 激光机在加工胶板过程中会产生大量酸性烟雾，严重影响人员健康；企业可能被周边居民投诉，企业有搬迁风险；同时激光机加工容易产生明火，对安全生产方面有很多隐患

- 锯板机使用进口安川伺服、高精密丝杆、导轨，使用寿命更长久，日常保养费及折旧费低廉，只需台面清洁及导轨润滑等，不需专业人员即可进行；主要消耗锯条和少许电量
- 小激光机使用1-2年左右基本报废，因其加工时产生的盐酸气体对设备锈蚀伤害较大，核心部件激光管一般只能使用6个月左右，需专业技术人员进行操作及保养，激光管成本及保养费用不菲，耗电量大

- 锯板机采用锯条加工工艺，上下垂直宽窄一致，刀缝里的锯齿纹可以增加刀片夹紧度及稳定性，刀模板耐用度更高，而不容易掉刀
- 激光机属于热加工工艺，存放射状切割，刀缝上下宽窄不一致，长距切割光缝很难控制，会造成刀片摆动，耐用度不高，更容易掉刀

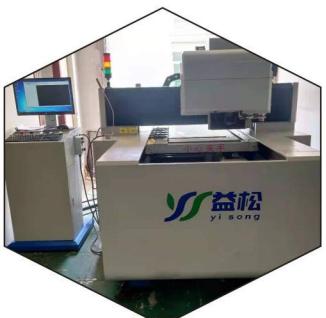
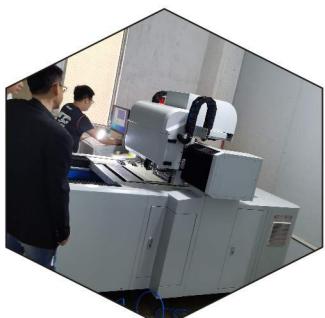
- 锯板机加工的刀模板耐用度比激光刀模提高30%以上，特殊行业所用的刀模板提高一倍以上，同时环保刀模更具备刀模板重复换刀使用，达到节约成本目的
- 激光机加工的刀模因刀缝不垂直造成刀片不稳，刀片容易生锈而不锋利，平整度差造成刀模整体不平，相应的耐用度大大降低，同时不具备板材重复利用，谈不上节约成本

- 锯板机锯切工艺不会破坏刀模板干湿度平衡，平整度更好，更容易上机校模，节省时间
- 激光机热加工工艺破坏了刀模板板材干湿度的平衡，造成刀模板弯曲变形，平整度很差，上机校模很考验操作员的技术与经验

- 锯板机属于冷加工工艺，不会产生其他物质，所以刀片不容易生锈，保刀锋品质有保障
- 激光机在加工胶板时产生盐酸气体、烟雾，极易对刀片造成腐蚀及生锈，影响刀锋品质

- 环保刀模锯板机加工的刀模板表面洁净无发黄，无类似油脂类附着在产品上面
- 激光机加工的刀模板表面发黄，刀缝发黑，还有类似油脂类东西附着在上面，气味很大，要通过清洗，烘烤才能稍有改善，但刀模板容易变形

益松锯板机加工的环保刀模凭借以上众多优点，相对于激光刀模更容易让终端客户喜欢，有利于刀模厂打破现有的同质化竞争，获得更多客户的订单。





环保 • 节能 • 高品质

益松科技致力于解决刀模行业痛点，为产业升级贡献力量，推动刀模行业向健康和可持续性发展

东莞市益松数控科技有限公司在刀模设备制造领域拥有“环保刀模锯板机”系列产品，该产品使用益松yisong® 独立自主知识产权的数控软件平台进行开发，采用全新的设计理念和颠覆行业的技术应用，彻底地解决了激光切割机加工刀模板所带来的高污染、高使用成本、加工品质缺陷等三大核心问题。“环保刀模锯板机”系列产品拥有数十项国内外发明专利及几十项实用新型专利，益松科技还通过PCT国际专利申请，在多个国家申请了相关专利。

东莞市益松数控科技有限公司将秉承“科技先导，实用创新”的企业宗旨，以‘致力于解决刀模行业痛点，为产业升级贡献力量，推动刀模行业向健康和可持续性发展’为经营理念，竭诚为业界提供“环保，节能，高品质”的技术领先科技产品，以专业、诚信、合作的态度为广大客户提供优质高效的服务，益松科技愿与广大新老客户携手共创辉煌。



#### 专利号：

201510086833.9	201310360736.5
201510091647.4	201320504714.7
201510130590.4	201410568604.6
201520829185.7	201420615257.3
201520115210.5	201510204300.6
201520120481.X	201520267127.X
201520168486.X	201710943729.6
201520829320.8	201721306592.5
201711105364.6	201721495268.2
201310397750.2	202120837539.8
201710942528.4	2021110624029.7
201710942527.X	202121243547.6
201210279806.X	202121243559.9
202010998774.3	201320547895.1
202022082604.9	No.15/520,019美国
202110333229.7	No.201727016465印度
202110438392X	• • • • •

东莞市益松数控科技有限公司

Dongguan City Yisong High Technology Co., Ltd.

地址：广东省东莞市南城区白马黄金路华丰大厦三层

Add: 3F Huafeng Building HuangJin Road Nancheng  
Area Dongguan City Guangdong Province

电话: +86 (769) 38971768

传真: +86 (769) 22901769 邮箱: sales@yisongcnc.com

手机: +86 13590327595 网址: www.yisonggroup.com



扫码关注